

スタッド溶接用
直流溶接機

MRN-1200S

小形・軽量タイプの汎用機



使いやすいフロントパネル



コンパクトな溶接ガン

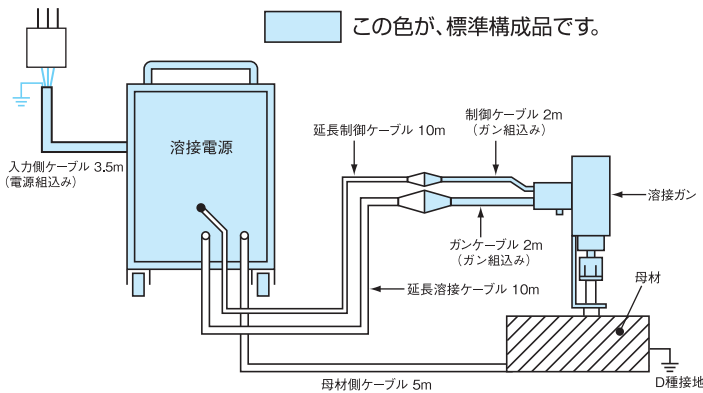


GSK-221

主な特長

- **タッチ方式の操作パネルにより操作性と視認性が大きく向上**
タッチ方式の操作パネルの採用により、溶接条件の設定や確認が簡単に行えます。
- **溶接条件のメモリー機能を搭載**
あらかじめ溶接条件を記憶しておくことで、スタッド径に応じた条件を読み出すことにより素早く簡単に溶接が行えます。(20種類の条件が記憶可能)
- **キャスト付の小形・軽量タイプで移動が簡単**
大形キャストを採用、しかも小形・軽量で出張工事や移動が楽になります。
- **三相200V/220V/400Vの幅広い入力電圧に対応。**
電源内部の入力電圧タップを切替えることによって、3種類の入力電圧に対応します。
- **板金向けにショートサイクルアークスタッド溶接が可能**
細径スタッドを用いて短時間通電により、板金やケース類のアークスタッド溶接が容易に行えます。
- **小形・軽量の溶接ガン**
コンパクトな溶接ガンにより溶接作業が楽に行えます。

■ 接続構成図



■ 電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	MRN-1200S		
		200	220	400
電源電圧	V	200	220	400
相数	—	三相		
設備容量	kVA	90以上		
配電箱の容量	ヒューズ	A	75	40
	※1 漏電ブレーカまたは ノーヒューズブレーカ	A	75	40
入力側ケーブル	mm ²	14以上		
母材側ケーブル	mm ²	80以上		
※2 接地ケーブル	mm ²	14以上		

※1 漏電ブレーカまたはノーヒューズブレーカをご使用の場合は、「モータ用」をご使用ください。
 ※2 ケース接地は400V使用時はC種接地、200/220V使用時はD種接地です。

■ 標準仕様

総合名称		アークスタッド溶接機		
●溶接電源	形式	MRN-1200S		
出力電流範囲	A	150~1600		
相数	—	三相		
周波数	Hz	50/60共用		
入力電圧	V	200	220	400
最大入力	kVA	121 (100kW)		
最大入力電流	A	350	294	175
最大実効入力電流	A	65	59	32
入力側ケーブル	—	16mm ² ×4心×3.5m 圧着端子(M10)・アースのみM6		
定格使用率	%	4		
定格電流	A	1200		
定格負荷電圧	V	30		
最高無負荷電圧	V	95		
外部特性	—	垂下特性		
溶接時間範囲	秒	0.02~1.5		
適用スタッド範囲	mm	M6~M16		
外形寸法(幅×奥×高)	mm	420×705×600		
質量	kg	160		
●スタッド溶接ガン	形式	GSK-221		
最大溶接電流	A	1200		
定格使用率	%	4		
適用スタッド範囲	mm	M6~M16		
寸法(高さ×長さ)	mm	165×175		
質量(本体のみ)	kg	1.4		

■ 標準構成品

総合名称		アークスタッド溶接機		
●溶接電源	形式	MRN-1200S		
●スタッド溶接ガン	形式	GSK-221		
レグ	—	300mm(スタッド長さ150mm以下用 1組)		
スタッドチャック	—	M10用 1個		
フート	—	M6~M12、W1/2共用 1個		
フェルレルグリッパ	—	M10、M12、W1/2共用 1個		

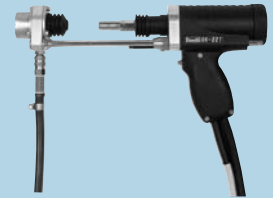
母材側ケーブルは、別売品となります。

■ 別売品

品名	形式	仕様	長さ
母材側ケーブル	BKPJS-8005	80mm ² 一端コネクタ付 他端M12圧着端子付	5m
延長制御ケーブル	BKCPJS-0410	4心	10m
延長溶接ケーブル	BKPJS-8010	80mm ² 両端コネクタ付	10m

● ガンオプション機能

ガスシールド溶接用部品を用いることでガスシールドアークスタッド溶接ができます。



■ 別売品(ガスシールド溶接用部品明細)

品名	部品番号	数量	備考
溶接電源取付用部品	K5236F00	1	溶接電源に取付
ガスホース(電源~溶接ガン)	K5236D00	1	10m、両端専用カブラ(プラグ、ソケット)、中継用
ガスホース(電源~レギュレータ)	K5236E00	1	3m、一端専用カブラ(プラグ)、他端袋ナット
溶接ガン取付用部品	K5236C00	1	溶接ガンに取付

DAIHEN ダイヘンスタッド株式会社

〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 (株式会社ダイヘン 六甲事業所内)
 TEL. (078)275-2040 FAX. (078)845-8203 URL: <http://www.daihenstud.co.jp>

東京営業部 〒270-2231 千葉県松戸市総台6丁目8番地12
 TEL.(047)364-3100(代表)/ FAX.(047)364-9911
 名古屋営業部 〒464-0057 愛知県名古屋千種区法王町1丁目13番地
 (株式会社ダイヘン 中部支社内)
 TEL.(052)752-2725(代表)/ FAX.(052)752-2661
 大阪営業部 〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番
 (株式会社ダイヘン 六甲事業所内)
 TEL.(078)275-2041 / FAX.(078)845-8204
 九州営業所 〒816-0934 福岡県大野城市曙町2丁目1番8号
 (株式会社ダイヘン 九州支社内)
 TEL.(092)574-0020(代表)/ FAX.(092)574-0021
 松戸工場 〒270-2231 千葉県松戸市総台6丁目8番地12
 TEL.(047)364-0777(代表)/ FAX.(047)330-2480

● お問い合わせ

安全にお使い いただくために

- ① お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みください。
- ② 溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③ その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。